

Strumisal®

Gebrauchsinformation

Pharmazeutischer Unternehmer
Dr. Assmann Veterinärspzialitäten GmbH
Kehler Str. 7 · 76437 Rastatt

Mitvertreiber und Hersteller
Biokanol Pharma GmbH
Kehler Str. 7 · 76437 Rastatt

WERAVET 15 Strumisal

Mischung zum Eingeben für Tiere:

für Heimtiere

Für Kleinnager, Meerschweinchen, Chinchilla, Hamster, Ratte, Frettchen, Kaninchen
(die nicht der Gewinnung von Lebensmitteln dienen).

Euspongia officinalis Dil. C30

Homöopathisches Arzneimittel für Tiere

Zusammensetzung

1 ml (981,89 mg) Mischung enthält:

Wirkstoff:

Euspongia officinalis Dil. C30

99,55 mg

Sonstige Bestandteile:

Ethanol 43% (m/m), Gereinigtes Wasser

Das Arzneimittel enthält 18% (V/V) Alkohol.

Anwendungsgebiete

Homöopathisches Arzneimittel, daher ohne Angabe einer therapeutischen Indikation.

Gegenanzeigen

Keine bekannt

Nebenwirkungen

Keine bekannt

Hinweis:

Bei der Behandlung mit einem homöopathischen Arzneimittel können sich die vorhandenen Beschwerden vorübergehend verschlimmern (Erstverschlimmerung). In diesem Fall sollten Sie das Arzneimittel absetzen und Ihren Tierarzt befragen.

Falls Sie eine Nebenwirkung bei Ihrem Tier feststellen, die nicht in der Packungsbeilage aufgeführt ist, teilen Sie diese Ihrem Tierarzt oder Apotheker mit.

Zieltierarten

Kleinnager, Meerschweinchen, Chinchilla, Hamster, Ratten, Frettchen, Kaninchen
(die nicht der Gewinnung von Lebensmitteln dienen)

Dosierung für jede Tierart, Art und Dauer der Anwendung

Soweit nicht anders verordnet:

Heimtier entsprechend der Körpergröße

5 – 10 Tropfen

Art der Anwendung

Zum Eingeben mit dem Futter oder über das Trinkwasser.

Am besten ins Trinkwasser gelöst oder auf Brot bzw. in ca. 10 ml Wasser gelöst über das Futter geben.

Dauer der Anwendung

2 mal täglich bis zum Eintritt der Besserung, danach 1 – 2 mal wöchentlich.

Die Verabreichung des Medikamentes sollte nicht länger erfolgen als bis zur vollständigen Heilung des Tieres: Ein homöopathisches Arzneimittel ist bei gesunden Tieren dazu geeignet, ein dem homöopathischen Arzneimittelbild entsprechendes Krankheitsbild (Symptomatik) auszulösen.

Wartezeit

Entfällt.



Besondere Lagerungshinweise

Nicht über 25°C lagern.

Arzneimittel unzugänglich für Kinder aufbewahren!

Das Arzneimittel nach Ablauf des auf Behältnis und äußerer Umhüllung angegebenen Verfalldatums nicht mehr anwenden.

Die Dauer der Haltbarkeit nach Anbruch beträgt 6 Monate

Nach Ablauf dieses „Haltbarkeitsdatums nach Anbruch“ sind die noch im Behältnis vorhandenen Reste zu verwerfen.

Besondere Warnhinweise

Vorsichtsmaßnahmen für die Anwendung

Die Anwendung des Arzneimittels sollte nicht ohne tierärztlichen Rat erfolgen und ersetzt nicht andere vom Tierarzt diesbezüglich verordnete Arzneimittel und Maßnahmen.

Die Anwendung von WERAVET 15 Strumisal sollte unter Berücksichtigung des homöopathischen „Simile-Prinzips“ erfolgen. Dazu ist die Konsultation eines Tierarztes zur Ermittlung des Krankheitsbildes (homöopathische Anamnese) anzuraten.

Hinweis:

Bei während der Anwendung des Arzneimittels fortandauernden Krankheitssymptomen ist medizinischer Rat einzuholen.

Besondere Vorsichtsmaßnahmen für die Beseitigung von nicht verwendeten Arzneimitteln oder sonstige besondere Vorsichtsmaßnahmen, um Gefahren für die Umwelt zu vermeiden
Entfällt

Anwendung während der Trächtigkeit und Laktation

Zur Anwendungssicherheit von WERAVET 15 Strumisal während der Trächtigkeit und der Laktation liegen keine Untersuchungsergebnisse vor.

Wie alle Arzneimittel sollten auch homöopathische Arzneimittel während der Trächtigkeit und Laktation nur nach Rücksprache mit dem Tierarzt angewendet werden.

Wechselwirkungen mit anderen Arzneimitteln oder Mitteln, soweit sie die Wirkung des Arzneimittels beeinflussen können

Die gleichzeitige Gabe eines unverträglichen Arzneimittels, welches die Wirkung von WERAVET 15 Strumisal aufheben könnte, ist zu vermeiden. Fragen Sie dazu Ihren Tierarzt.

Stand der Information

August 2015

Weitere Angaben

Originalpackung mit 20 ml.



Biokanol Pharma GmbH

Kehler Straße 7 · 76437 Rastatt
Tel.: 07222-78679-0 · Fax: 07222-78679-9
www.biokanol.de · info@biokanol.de

320176-03 08/15