

Inhalt

20 Filterbeutel (à 2,0g)  
= 40 g e



abtswinder  
NATURHEILMITTEL

Abtswinder Naturheilmittel GmbH & Co. KG  
Gewürzstraße 1-3 • D-97355 Abtswind

**Nebenwirkungen**  
Gegenläufig allergische Reaktionen der Haut,  
der Atemwege und des Gastrointestinal-  
traktes. Bei längerer Anwendung und höherer  
Dosisierung können mildototoxische Effekte in  
Form einer Natrium- und Wasserzunge-  
haltung, Kaliumverlust mit Bluthochdruck,  
Ödeme, Verminderung des Kaliumgehaltes im  
Blut und in seltenen Fällen Kotfärbung des Urns  
durch Beimengung von Myoglobin auftreten.  
**Meldung von Nebenwirkungen**  
Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden  
Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker, das  
medizinische Fachpersonal. Dies gilt auch für  
Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungs-  
beilage angegeben sind. Sie können Neben-  
wirkungen auch direkt dem Bundesinstitut für  
Arzneimittel und Medizinprodukte, Abt. Pharma-  
D-53175 Bonn, Weisstraße 60, 53175 Bonn,  
anzeigen. Indem Sie Nebenwirkungen melden,  
können Sie dazu beitragen, dass mehr  
Informationen über die Sicherheit dieses  
Arzneimittels zur Verfügung gestellt werden.



WIRKSTOFFE

**Bronchialtee N**  
Dauer der Anwendung  
Ohne drztliche Rat sollen Teeaufgüsse aus  
Bronchialtee N nicht länger als  
4 bis 6 Wochen getrunken werden.  
Bei akuten Beschwerden, die länger als eine  
Woche andauern oder periodically  
wiederkehren, wird die Rücksprache mit  
einem Arzt empfohlen.  
**Dosieranleitung und Art der Anwendung**  
Soweit nicht anders verordnet, wird  
mehrmals täglich eine Tasse des wie folgt  
frisch bereiteten Teeaufgusses getrunken:  
1 bis 2 Filterbeutel Bronchialtee N  
werden mit siedendem Wasser  
(ca. 150 ml) übergossen,  
bedeckt etwa 10 Minuten  
ziehen gelassen  
und dabei mit einem Teelöffel  
mehrmals leicht ausgedrückt.

**Bronchialtee N**  
Gebrauchsinformation - Bitte sorgfältig lesen!  
**PFLANZLICHES MITTEL ZUR BEHANDLUNG  
VON ATEMWEGSERKRANKUNGEN**  
**Wirksstoffe**  
Bitterer Fenchel, Spitzwegerichkraut, Süßholzwurzel,  
Thymian.  
**Anwendungsgebiete**  
Symptome der Bronchitis sowie zur Reizlinderung bei  
Katarhen der oberen Luftwege mit trockenem Husten.  
**Gegenanzeigen**  
Durch Gallenstauung entstandene Lebererkrankungen,  
Leberzirrhose, Bluthochdruck, Verminderung des Kalium-  
gehaltes im Blut, schwere Nierenfunktionschwäche,  
Schwangerschaft.  
**Wechselwirkungen mit anderen Mitteln**  
Kaliumverluste durch andere Arzneimittel, z.B.  
Thiazid- und Schleifendiuretika, können verstärkt  
werden. Durch Kaliumverluste nimmt die Empfind-  
lichkeit gegen Digitalisglykoside zu.

**Bronchialtee N**  
PFLANZLICHES MITTEL ZUR BEHANDLUNG  
VON ATEMWEGSERKRANKUNGEN  
Zusätzlich ein kräftiges Aroma.  
Süßholzwurzel verleiht dem Getränk  
Atemerleichterung. Die enthaltenen  
Substanzzusätze angenehm. Die enthaltenen  
Durch ihren hohen Gehalt an Süßholzwurzel  
Arzneimittel für Kinder  
unzugänglich, vor Licht und  
Feuchtigkeit geschützt  
aufbewahren. Nach Ablauf  
des Verfallsdatums nicht  
mehr anwenden.  
Zul.-Nr.: 2039.94.99  
Stand: 06/2024  
**Zusammensetzung**  
1 Filterbeutel à 2,0 g enthält als Arzneilich wirksame  
Bestandteile (Wirksstoffe):  
Bitterer Fenchel 0,5 g • Spitzwegerich-  
kraut 0,5 g • Süßholzwurzel 0,5 g •  
Thymian 0,24 g.  
Sonsige Bestandteile: Stefnütterchenkraut,  
Hogebütheneschalen, Eibischblättern.  
**Hinweis**  
Arzneimittel für Kinder  
unzugänglich, vor Licht und  
Feuchtigkeit geschützt  
aufbewahren. Nach Ablauf  
des Verfallsdatums nicht  
mehr anwenden.  
Zul.-Nr.: 2039.94.99  
Stand: 06/2024



REIZLINDERUNG BEI  
KATARRHEN DER OBEREN  
LUFTWEGE MIT TROCKENEM  
HUSTEN  
SYMPTOME DER  
BRONCHITIS

Ch.-B.:  
Verwendbar bis:  
4,25  
Rückgeleitet  
Bitte zum  
Abgeben  
Dunkel.

**Zusammensetzung**  
1 Filterbeutel à 2,0 g enthält als Arzneilich wirksame  
Bestandteile (Wirksstoffe):  
Bitterer Fenchel 0,5 g • Spitzwegerich-  
kraut 0,5 g • Süßholzwurzel 0,5 g •  
Thymian 0,24 g.  
Sonsige Bestandteile: Stefnütterchenkraut,  
Hogebütheneschalen, Eibischblättern.  
**Hinweis**  
Arzneimittel für Kinder  
unzugänglich, vor Licht und  
Feuchtigkeit geschützt  
aufbewahren. Nach Ablauf  
des Verfallsdatums nicht  
mehr anwenden.  
Zul.-Nr.: 2039.94.99  
Stand: 06/2024

Pharmazeutischer  
Hersteller  
abtswinder  
NATURHEILMITTEL